

TORNO UNIVERSAL CU1000RD DBC1500 380V – TRIFÁSICO – 60HZ

El torno universal CU1000RD -con control de velocidad variable del husillo- proporciona una velocidad de corte continua, es decir, la velocidad de corte se mantiene constante durante un cambio en el diámetro de torneado, logrando así, una mayor precisión y acabado superficial.



Foto Principal: Torno universal CU1000RD – ZMM Bulgaria, año de fabricación 2007.

BANCO

- Fabricado de hierro fundido para amortiguar considerablemente las vibraciones cuando el torno esté en funcionamiento y correctamente nivelado.
- Guías prismáticas dobles, endurecidas por inducción y rectificadas con precisión.
- Puente de separación integrado, extraíble para el mecanizado de piezas con mayor tamaño.

CABEZAL

- Proporciona un funcionamiento preciso y sin vibraciones durante el mecanizado a altas velocidades o en condiciones de trabajo exigentes.
- Los engranajes rectificadas, fabricados de acero cementado y endurecido por inducción, funcionan en baño de aceite.
- El husillo está endurecido, rectificado con precisión y equilibrado.
- Los cojinetes del husillo pueden ser de SKF, FAG o NSK, con precarga de montaje. Estos tipos de cojinetes garantizan una alta precisión en el funcionamiento del torno.

Cuadro N°1: Especificaciones técnicas del torno universal CU1000RD.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		UNIDADES	CU1000RD
CAPACIDAD	Altura de los centros	mm	500
	Volteo sobre bancada	mm	1090
	Volteo sobre carro	mm	690
	Volteo sobre escote	mm	1250
	Ancho de bancada	mm	700
	Distancia entre centros	mm	1500
HUSILLO	Nariz del husillo DIN 55027	Nº	15
	Agujero del husillo	mm	155
	Cono del husillo	Métrico	160
CABEZAL	Número de velocidades del husillo	Infinitamente variable en 4 sub-rangos	
	Rango de velocidades del husillo	3.7-15.6; 14.7-62; 58-250; 235-1000	
	Potencia del motor principal	kw	30
AVANCES	Número de avances		160
	Rango de avance longitudinal	mm/rev	0.032-38.9
	Rango de avance transversal	mm/rev	0.016-19.45
ROSCAS	Número de roscas	De cada tipo	80
	Rango de rosca métrica	mm	0.5-480
	Rango de rosca en pulgadas	TPI	60-1/16
	Rango de rosca del módulo	Módulo	0.125-120
	Rango de rosca DP	DP	240-1/4
CARRO	Recorrido de carro transversal	mm	525
	Recorrido de carro superior	mm	270
CONTRAPUNTO	Diámetro del husillo	mm	125
	Cono del husillo	Morse	Nº 6
	Recorrido del husillo	mm	260
PESO	Para DBC 3000 mm	kg	8050

Fuente: Ficha Técnica ZMM Bulgaria.

TÉRMINOS Y CONDICIONES

- Mantenimiento mecánico y eléctrico, del torno universal, para optimizar su operatividad.
- Garantía por 2 años, contabilizado desde la puesta en planta o taller, del activo.
- Disponible para importación, desde Europa, por vía marítima.

Juan Pablo Collantes Quispe
Gerente de Mantenimiento
mantenimiento@tawaheavyindustries.com
www.tawaheavyindustries.com



Foto N° 1: Mandril de 3 mordazas, diámetro de 500 mm.



Foto N° 2: Carro longitudinal, transversal y torre portaherramientas.



Foto N° 3: Control de velocidad variable del husillo.



Foto N° 4: Pantalla de lectura digital SONY.



Foto N° 5: Avance automático y manual de los carros longitudinal y transversal.



Foto N° 6: Mando motriz, tren de engranajes y entrada a la caja Norton.



Foto N° 7: Mandril de 4 mordazas y accesorios de torneado.



Foto N° 8: Mandril de 4 mordazas, diámetro de 800 mm.

CU800RD/ CU1000RD/ CU1250RD



For illustration purpose only



UNIVERSAL LATHES WITH VARIABLE SPINDLE SPEED CONTROL

STANDARD MACHINE SPECIFICATIONS

			CU800RD	CU1000RD	CU1250RD
CAPACITY	Height of centers	mm	400	500	625
	Swing over bed	mm	890	1090	1320
	Swing over cross slide	mm	490	690	940
	Swing in gap*	mm	1050	1250	1500
	Width of bed	mm	700		
	Distance between centers	mm	1500;2000;3000;4000;5000;6000;7000;8000;9000;10000		
SPINDLE	Spindle nose DIN 55027	No	15		
	Spindle bore	mm	155		
	Spindle taper	Metric	160		
HEADSTOCK	Number of spindle speeds		Infinitely variable in 4 sub-ranges		
	Spindle speed ranges	rpm	3,7-15,6; 14,7-62; 58-250; 235-1000		
	Main motor power	kw	30		
FEEDS	Number of feeds		160		
	Longitudinal feed range	mm/rev	0,032 – 38,9		
	Cross feed range	mm/rev	0,016 – 19,45		
THREADS	Number of threads		80 of each kind		
	Metric thread range	mm	0,5 – 480		
	Inch thread range	Tpi	60 – 1/16		
	Module thread range	Module	0,125 – 120		
	DP thread range	DP	240 – ¼		
CARRIAGE	Cross slide travel	mm	525		685
	Top slide travel	mm	270		
TAILSTOCK	Quill diameter	mm	125		
	Quill taper	Morse	No.6		
	Quill travel	mm	260		
WEIGHT	For DBC 3000 mm	kg	7500	8050	8450

* With option machine bed gap