



Juan Pablo Collantes Quispe  
Gerente de Mantenimiento  
[mantenimiento@tawaheavyindustries.com](mailto:mantenimiento@tawaheavyindustries.com)  
[www.tawaheavyindustries.com](http://www.tawaheavyindustries.com)

Vertikální konzolová frézka

Vertical knee-type milling machine

Vertikal Konsolfräsmaschine

Вертикальный консольно  
фрезерный станок



HLAVNÍ TECHNICKÉ ÚDAJE	MACHINE SPECIFICATIONS	TECHNISCHE PARAMETER	ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ		
STŮL	TABLE	TISCH	СТОЛ		
Rozměr pracovní plochy	Table size	Abmessungen der Arbeitsfläch	Размер рабочей поверхности	mm/mm	360 x 1 400
Upínací drážky – počet	Clamping slots – number	Spannuten – Anzahl	Крепежные пазы – количество		4
– šířka a rozteč	– width and spacing	– Bereite x Abstand	– ширина и шаг	mm/mm	18 x 63
Maximální zatížení stolu	Maximal table load	Max. Tischbelastung	Максимальная грузоподъемность стола	kg / kr	250
Pracovní zdvih	Travel	Arbeitshub	Рабочая подача		
– podélný X ruční/strojní	– longitudinal X manual/machine	– längs X manuell/maschinenvorschub	– продольная X ручная/механическая	mm/mm	1 020/1 000
– příčný Y ruční/strojní	– cross Y manual/machine	– quer Y manuell/maschinenvorschub	– поперечная Y ручная/механическая	mm/mm	320/300
– svislý Z ruční/strojní	– vertical Z manual/machine	– senkrecht Z manuell/maschinenvorschub	– вертикальная Z ручная/механическая	mm/mm	435/420
Posuvy – počet stupňů	Feeds – number of feed rates	Vorschübe – Anzahl der Stufen	Подача – число ступеней		plynule / stepless / stufenlos / плавно
– rozsah X, Y	– range X, Y	– Bereich X, Y	– диапазон X, Y	mm/min. / мм/мин	20–900
– rozsah Z	– range Z	– Bereich Z	– диапазон Z	mm/min. / мм/мин	5,7–250
Rychloposuv	Rapid traverse	Eilgang	Ускоренная подача		
X, Y	X, Y	X, Y	X, Y	mm/min. / мм/мин	1 635
Z	Z	Z	Z	mm/min. / мм/мин	460
VŘETENO	SPINDLE	SPINDEL	ШПИНДЕЛЬ		ISO 50
Vzdálenost osy vřetene od vedení stojanu	Distance of spindle axis from frame guide ways	Abstand der Spindelachse von der Ständerführung	Расстояние оси шпинделя от направляющей балки	mm/mm	370
Otáčky – počet stupňů	Revolutions – number of rates	Drehzahlbereich – Anzahl der Stufen	Обороты – число ступеней		12
– základní rozsah	– basic range	– Grundreihe	– базовый диапазон	ot./min./r.p.m./ U./min./ об/мин	31,5–1 400
– zvýšený rozsah	– speed range	– erhöhte Reihe	– повышенный диапазон	ot./min./r.p.m./ U./min./ об/мин	45–2 000
Oboustranné natočení vřetenové hlavy	Bilateral spindle head swivelling	Beiderseitige Spindelschwenkung	Двухстороннее поворачивание шпиндельной головки		± 45°
Výsuv pinoly	Quill shift out	Pinolenhub	Выдвижение пиноли	mm/mm	75
STROJ	MACHINE	MASCHINE	СТАНОК		
Výkon motoru	Motor power	Motorleistung	Мощность двигателя	kW/kBt	5,5
Celkový příkon	Total power input	Anschlußleistung	Общая подводимая мощность	kVA/kBA	13
Hmotnost	Weight	Gewicht	Вес	kg/kr	2 860
Zastavěná plocha	Floor space	Flächenbedarf	Размеры в плане	mm/mm	2 995 x 2 000
Výška stroje	Height	Höhe	Высота станка	mm/mm	2 100