

TORNO UNIVERSAL CU1000 DBC3000 380V – TRIFÁSICO – 60HZ

Los tornos universales están diseñados para trabajar con piezas de superficies externas e internas rotacionalmente simétricas. El diseño y fabricación de estas máquinas herramienta cumplen con los requisitos actuales de eficiencia y ergonomía. Se caracterizan por un alto rendimiento tecnológico, funcional y operativo, fiabilidad y seguridad.



Foto Principal: Torno universal CU1000 – ZMM Bulgaria, año de fabricación 2007.

BANCO

- Fabricado de hierro fundido para amortiguar considerablemente las vibraciones cuando el torno esté en funcionamiento y correctamente nivelado.
- Guías prismáticas dobles, endurecidas por inducción y rectificadas con precisión.
- Puente de separación integrado, extraíble para el mecanizado de piezas con mayor tamaño.

CABEZAL

- Proporciona un funcionamiento preciso y sin vibraciones durante el mecanizado a altas velocidades o en condiciones de trabajo exigentes.
- Los engranajes rectificadas, fabricados de acero cementado y endurecido por inducción, funcionan en baño de aceite.
- El husillo está endurecido, rectificado con precisión y equilibrado.
- Los cojinetes del husillo pueden ser de SKF, FAG o NSK, con precarga de montaje. Estos tipos de cojinetes garantizan una alta precisión en el funcionamiento del torno.

Cuadro N°1: Especificaciones técnicas del torno universal CU1000.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS		UNIDADES	CU1000
CAPACIDAD	Altura de los centros	mm	500
	Volteo sobre bancada	mm	1090
	Volteo sobre carro	mm	690
	Volteo sobre escote	mm	1250
	Ancho de bancada	mm	700
	Distancia entre centros	mm	3000
HUSILLO	Nariz del husillo DIN 55027	Nº	15
	Agujero del husillo	mm	155
	Cono del husillo	Métrico	160
CABEZAL	Número de velocidades del husillo		24
	Rango de velocidades del husillo	rpm	6.3-1250
	Potencia del motor principal	kw	22
AVANCES	Número de avances		160
	Rango de avance longitudinal	mm/rev	0.032-38.9
	Rango de avance transversal	mm/rev	0.016-19.45
ROSCAS	Número de roscas	De cada tipo	80
	Rango de rosca métrica	mm	0.5-480
	Rango de rosca en pulgadas	TPI	60-1/16
	Rango de rosca del módulo	Módulo	0.125-120
	Rango de rosca DP	DP	240-1/4
CARRO	Recorrido de carro transversal	mm	525
	Recorrido de carro superior	mm	270
CONTRAPUNTO	Diámetro del husillo	mm	125
	Cono del husillo	Morse	Nº 6
	Recorrido del husillo	mm	260
PESO	Para DBC 3000 m	kg	8050

Fuente: Ficha Técnica ZMM Bulgaria.

TÉRMINOS Y CONDICIONES

- Mantenimiento mecánico y eléctrico, del torno universal, para optimizar su operatividad.
- Garantía por 2 años, contabilizado desde la puesta en planta o taller, del activo.
- Disponible para importación, desde Europa, por vía marítima.

Juan Pablo Collantes Quispe
Gerente de Mantenimiento
mantenimiento@tawaheavyindustries.com
www.tawaheavyindustries.com



Foto N° 1: Bancada y guías prismáticas dobles.



Foto N° 2: Bancada y contrapunto.



Foto N° 3: Carro transversal, torre portaherramienta y mandriles (400 y 800 mm)



Foto N° 4: Protectores del torno contra virutas voladoras y refrigerante.

CU800/ CU1000/ CU1250



For illustration purpose only



UNIVERSAL LATHES

STANDARD MACHINE SPECIFICATIONS

			CU800	CU1000	CU1250
CAPACITY	Height of centers	mm	400	500	625
	Swing over bed	mm	890	1090	1320
	Swing over cross slide	mm	490	690	940
	Swing in gap*	mm	1050	1250	1500
	Width of bed	mm	700		
	Distance between centers	mm	1500; 2000; 3000; 4000; 5000; 6000		
SPINDLE	Spindle nose DIN 55027	No	15		
	Spindle bore	mm	155		
	Spindle taper	Metric	160		
HEADSTOCK	Number of spindle speeds		24		
	Spindle speed ranges	rpm	6,3 -1250		5 -1000
	Main motor power	kw	22 (30)		
FEEDS	Number of feeds		160		
	Longitudinal feed range	mm/rev	0,032 – 38,9		
	Cross feed range	mm/rev	0,016 – 19,45		
THREADS	Number of threads		80 of each kind		
	Metric thread range	mm	0,5 – 480		
	Inch thread range	Tpi	60 – 1/16		
	Module thread range	Module	0,125 – 120		
	DP thread range	DP	240 – ¼		
CARRIAGE	Cross slide travel	mm	525	685	
	Top slide travel	mm	270		
TAILSTOCK	Quill diameter	mm	125		
	Quill taper	Morse	No.6		
	Quill travel	mm	260		
WEIGHT	For DBC 3000 mm	kg	7500	8050	8450

* With option machine bed gap